



**ENG** MVH+ Series - Variable Helix, 4 Flutes

**DE** MVH+ Serie –Ungleichmässige Steigung, 4 Schneiden

**ES** Serie MVH - Hélice variable, 4 dientes

**FR** SÉRIE MVH+ Fraise Carbure 4 dents (dissymétriques) pas variable

TOOL	EDP	$d_1$ mm	$d_2$ mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm
VXMG-M6M3	11682	3	6	63	12
VXMG-M4M4	13416	4	4	51	14
VXMG-M6M4	11683	4	6	63	14
VXMG-M5M5	13417	5	5	51	20
VXMG-M6M6	13418	6	6	63	20
VXMG-M8M8	13419	8	8	63	20
VXMG-M10M10	13420	10	10	70	25
VXMG-M12M12	13421	12	12	76	25
VXMG-M14M14	13422	14	14	89	32
VXMG-M16M16	13423	16	16	89	32
VXMG-M18M18	13424	18	18	100	38
VXMG-M20M20	13425	20	20	100	38
VXMG-M25M25	13426	25	25	100	38



**ENG**

- ▶ Variable helix with staggered spacing.
- ▶ Increased stability during cutting action and substantial increases in speed.
- ▶ Small chamfer for added strength and smoother cutting action.
- ▶ nACo coated for durability.
- ▶ Made from premium submicron grain carbide.

**DE**

- ▶ Fräser mit ungleichmässiger Spiralsteigung
- ▶ Erhöhte Fräser Stabilität und wesentlich höhere Schnittgeschwindigkeiten.
- ▶ Eckenfase für erhöhte Verschleissfestigkeit
- ▶ nACo beschichtet für erhöhte Verschleissfestigkeit
- ▶ Aus bestem Hartmetall in Feinkornqualität hergestellt.

**ES**

- ▶ La hélice cambia a lo largo de los canales
- ▶ Mayor estabilidad durante la acción de corte e incrementos sustanciales en la velocidad de corte
- ▶ Pequeño chaflán para añadir tenacidad y suavizar los esfuerzos de corte
- ▶ Recubrimiento nACo para durabilidad
- ▶ Fabricado con MD de alta calidad micrograno

**FR**

- ▶ Hélice décalée (variable) le long de la goujure.
- ▶ La stabilité accrue pendant l'usinage permet d'augmenter les vitesses de coupe .
- ▶ Petit chanfrein en bout pour faciliter la découpe et assurer une bonne finition.
- ▶ Le revêtement nACo pour augmenter la longévité.
- ▶ Carbure submicronique de granulométrie fine

Tolerance +.000/- .050mm

**Coating Information: Page 3** ~ Beschichtende Informationen über Seite 3  
~ Información sobre recubrimientos en la página 3 ~ Information sur les revêtements page 3